



МАШИНСКИ
ФАКУЛТЕТ
УНИВЕРЗИТЕТА
У
БЕОГРАДУ

MAŠINSKI
FAKULTET
UNIVERZITETA
U
BEOGRADU

FACULTY
OF MECHANICAL
ENGINEERING
UNIVERSITY
OF BELGRADE

JEVEZA INŽENJERING d.o.o.

Broj 37-826

Datum 14.02.2014 god.
BEOGRAD

INSTITUT ZA MTS

Ispitivanje uzoraka armaturnih mreža

IZVEŠTAJ 11-10/12-09 (3 strane).

Ispitivanje uradio:

Prof. dr Aleksandar Sedmak, dipl.ing.



29 Rukovodilac Instituta za MTS

Prof. dr Dragoslava Stojiljković



Prodekan za NID

Prof. dr Vojkan Lučanin

Beograd, avgust 2010. godine



МАШИНСКИ
ФАКУЛТЕТ
УНИВЕРЗИТЕТА
У
БЕОГРАДУ

MAŠINSKI
FAKULTET
UNIVERZITETA
U
BEOGRADU

FACULTY
OF MECHANICAL
ENGINEERING
UNIVERSITY
OF BELGRADE

IZVEŠTAJ

broj: 11-08/12-09
10 *Zamir*

Na ispitivanje su dostavljeni uzorci armaturnih mreža proizvedeni po standardu: **SRPS EN 10080**

Dostavljen je zorak sa oznakom: **Q-785**

Ispitivanja koja je potrebno sprovesti su u skladu sa **SRPS EN 10080**



1. Ispitivanje materijala armaturnih mreža: Sprovodi se na osnovu zahteva standarda **SRPS EN 10080**, **SRPS EN ISO 15630-1** i **SRPS EN ISO 15630-2**.

Tabela 1. Mehaničke karakteristike žica iz armaturnih mreža:

Uzorak br:	Ø ŽICE (mm)		Dobijena vrednost R _e stvarni / R _M (Mpa)	
	Uzdužno	Poprečno	Uzdužno	Poprečno
Q-785	10,0	10,0	600/676	600/676

2. Osnj razmak žica: Prikazan je u Tabeli 2.

Tabela 2. Odstupanje osnovog razmaka žica

Uzorak br:	Rastojanje – standardno		Rastojanje - DOBIJENO	
	uzdužno (mm)	poprečno (mm)	uzdužno (mm)	poprečno (mm)
Q-785	100	100	100,0	99,3





3. Geometrijske karakteristike u ocaka armaturnih mreža i žica armaturnih mreža su u saglasnosti sa tačkom 7.3 I 7.4 standarda,

SRPS EN 10080 iz 2008 godine.

4. Žice su ispitivane savijanjem oko valjka prečnika $4x_d$, po šest uzoraka od svake mreže i to tri iz podužnog i tri iz poprečnog pravca sa zavarenim spojem u osnoj ravni srednjeg valjka, a prema standardu SRPS EN ISO 15630-2.

Nije primćena pojava prslina pri savijanju ni kod jednog uzorka.

5. Nosivost zavarenog spoja je ispitivana u saglasnosti sa standardom SRPS EN 10080, tačka 7.4 i SRPS EN ISO 15630-2.

Rezultati su dati u tabeli 3.

Tabela 3. Nosivost zavarenog spoja

Uzorak	Sila smicanja F_s (N)	Nosivost – DOBIJENA (N)			
		Spoj 1	Spoj 2	Spoj 3	Spoj 4
Q-785	$F_{s \text{ min.}} = 0,25 \times R_c \times A_n = 13.200$	17.360	18.443	14.677	14.950

6. Ispitivanja ravnosti armaturne mreže nisu rađena, jer je uzorak suviše malih dimenzija za dobijanje korektnih rezultata.

Doc. dr. Zoran Radaković, dipl.ing.

